



01/02/2022

ZONA DE MARCADO

8:21h

- Comentarios previos
- Exigencias sobre los apuntes
- Introducción al tema ϕ
- Indicadores de aprendizaje

8:24h

- Zona de marcado
- Comparación con objetos cotidianos
- Permite: **Individualizar**
- Hacer que cada pliego sea único e igual a los demás
- Mecanismos que introducen y los que marcan correctamente (posición)
- Fin del marcado: introducir el soporte para impresión en la posición exacta y con las máximas garantías posición, calidad,
- Registro: posicionamiento exacto, preciso.

8:36h

1. Introducción:

- Zona donde se realiza el registro del impreso
- Misma postura y colocación
- Bobina no tienen solo zona de acondicionamiento de la banda (regulador de tensión, pisón, la bailarina y frenos de bobina, la célula de alineación de la banda, etc.

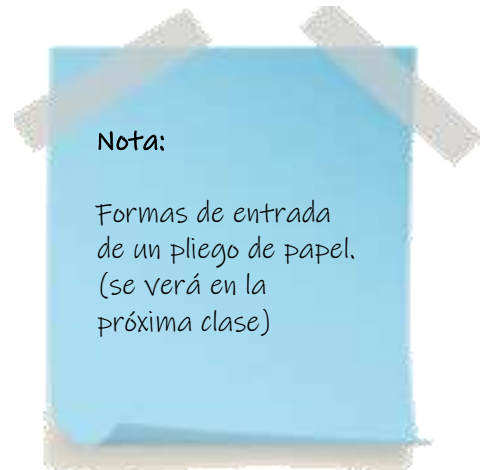


Foto Ejemplo con el rollo de celulosa tensión y deformación del impreso (largo y ancho)

- Bailarina: estabiliza el papel bobina
- Pliego se sita en condiciones óptimas antes de entrar en los cuerpos impresores.

2. Formas de entrada de un pliego de papel.

- Un pliego, dos formas de ser impreso: cuadrado o rectangular.
- cosa en común: sus lados horizontal y vertical 90 grados.
- impresos a dos caras: elementos de regulación necesarios para posicionamiento perfecto.



Nota:

Formas de entrada de un pliego de papel. (se verá en la próxima clase)

3. Mesa de marcar:



- zona intermedia / el marcador y la entrada al cuerpo impresor
- En pequeños formatos (offset rápido) es mínima.

Está compuesta por:

Eje de impulso con poleas conductoras:



- Misión: recoger el papel del marcador e impulsarlo hacia el tablero
- Las poleas conductoras hacen presión contra el eje de impulso
- Fuerza es graduada según tipo de papel
- Se acostumbra trabajar con dos o cuatro poleas según la medida.

- Va sincronizado con la velocidad del marcador
- Marca el funcionamiento de las cintas de la mesa.

Tablero porta cintas:

- Pieza plana metálica
- Inclinación, sentido de movimiento máquina
- Aloja los tipos de cintas, el bastidor portavarillas, el control de doble hoja y la peine.

Cintas:

- Tiras de nylon de anchura diferentes.
- Según la máquina: 2, 4 ó 6 cintas, en parejas equidistantes del centro.
- Funcionan por aspiración
- Con número indeterminado de agujeros para sujeción de las hojas.
- Tienen un tensacintas, debajo de la mesa, para tirantez



Nota:

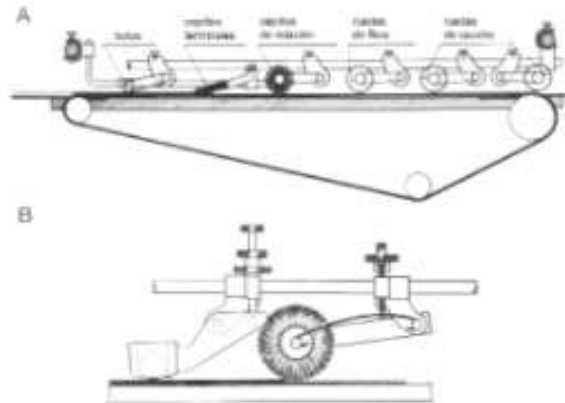
Ojo

No se debe poner las ruedas sobre la cinta transportadora la cintas deben estar limpias y con la misma tensión

- Varía su longitud.

Bastidor Portavarillas:

- En el bastidor se sujetan las varillas / soporte a: ruedas, cepillos y bolas,
- Para Conducción papel zona de Registro.



- las varillas, ruedas, cepillos y bolas se desplazan cuando cambia la medida del papel.
- Las ruedas, cepillos y bolas ofrecen regulación de la presión si lo pide el papel.
- Todo el conjunto trabaja sobre las cintas con la presión adecuada y perpendicularmente a la mesa.
- Las bolas son metálicas, los cepillos pueden ser terminales o de rotación y las ruedas metálicas, de caucho o fibra.
- Sólo los cepillos y las bolas pueden quedar dentro de la medida del papel una vez está parado por las guías, las ruedas quedarán en el borde del final de la hoja y en la zona restante del tablero.

9:12h

Trabajo en el taller

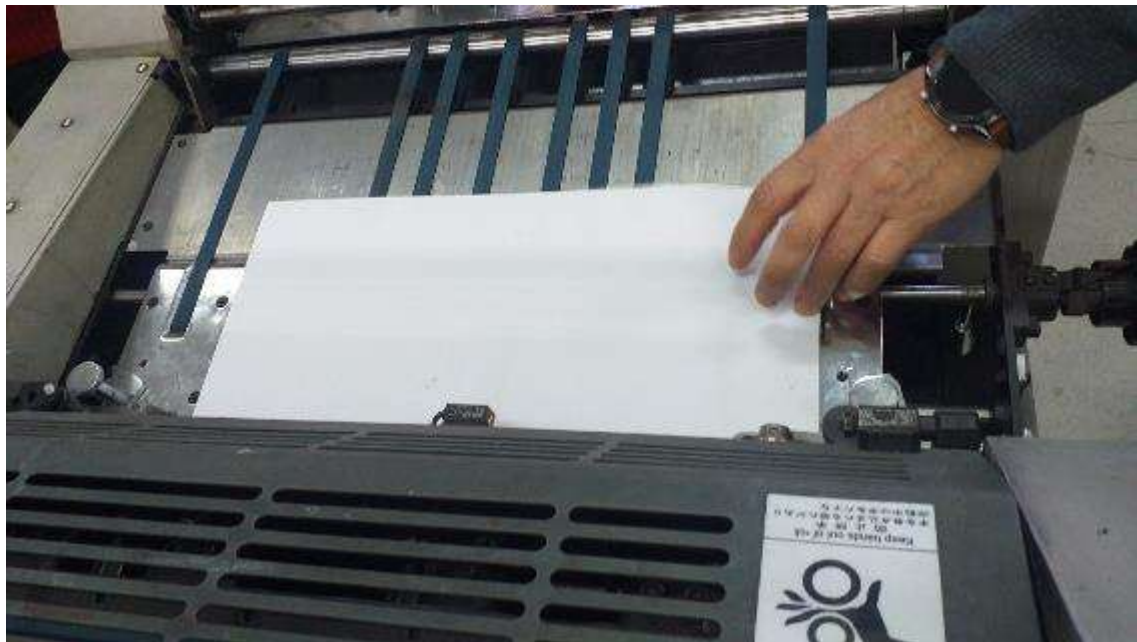
fotos



Cintas, ruedas y bolas



Cintas, ruedas y bolas



Cintas

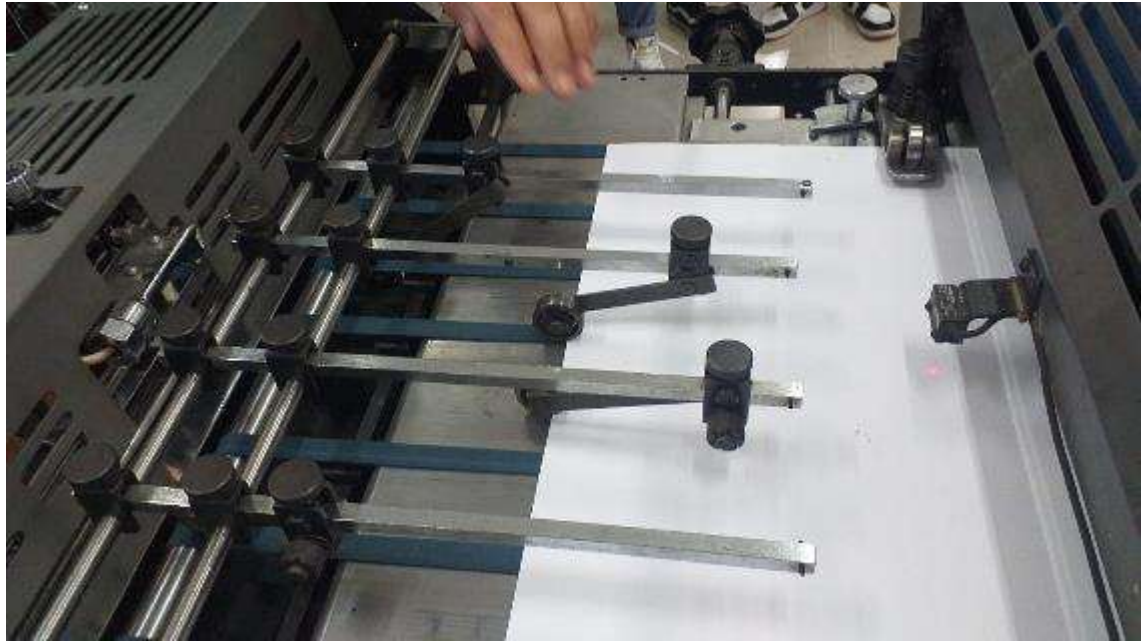


Cintas



Sensor







Nota:
Ojo
Describir cada foto,
preguntar e indagar
cada nombre y
función.

Jueves 03/02/2022

8:16h
Comentarios clase: marcado, marcar la ropa, individualizar, entrar todos en la misma posición, se realiza en la mesa de marcado.
El objetivo es llegar a colocar el papel en la mesa de arcade y llegue correctamente
Está un tablero, en el que al final y al principio hay rodillo, cintas transportadoras, supermercado, transportan, el papel necesita de poleas secundarias para que se sostenga y se traslade

Repaso del Bastidor portavarillas

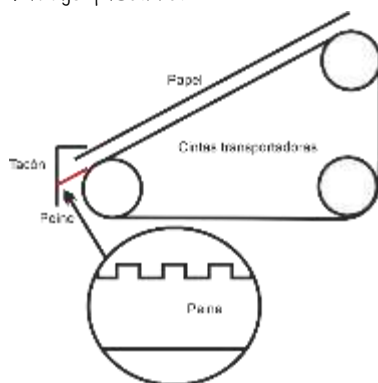
- Apoyan pero no lo arquean, rozan
- Las últimas poleas secundarias deben estar encima del papel si son ruedas.
- ..

8:23h

Peine:

es de chapa metálica, situada en la parte inferior de la mesa de marcar. En sus numerosas muescas o entradas encajan las guías inferiores y las pinzas oscilantes.

Dibujo pizarra



Video: [Heidelberg GTO F52 impresora offset usada - instalación exitosa](#)



Dudas?? Muchassss, hay que verlas directamente; no fácil solo imaginarlas o escucharlas...massss demostración.

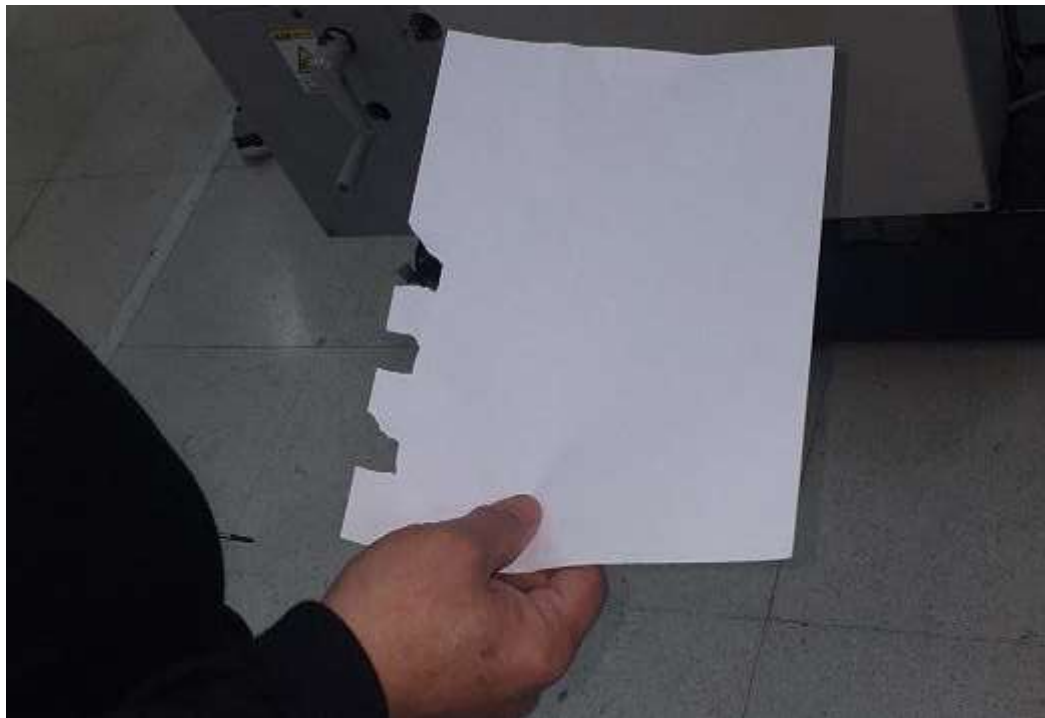
Pero el grupo completo de estudiantes se aglomera y no es fácil acceder a ver... cuestión de formar un semi círculo u otra forma

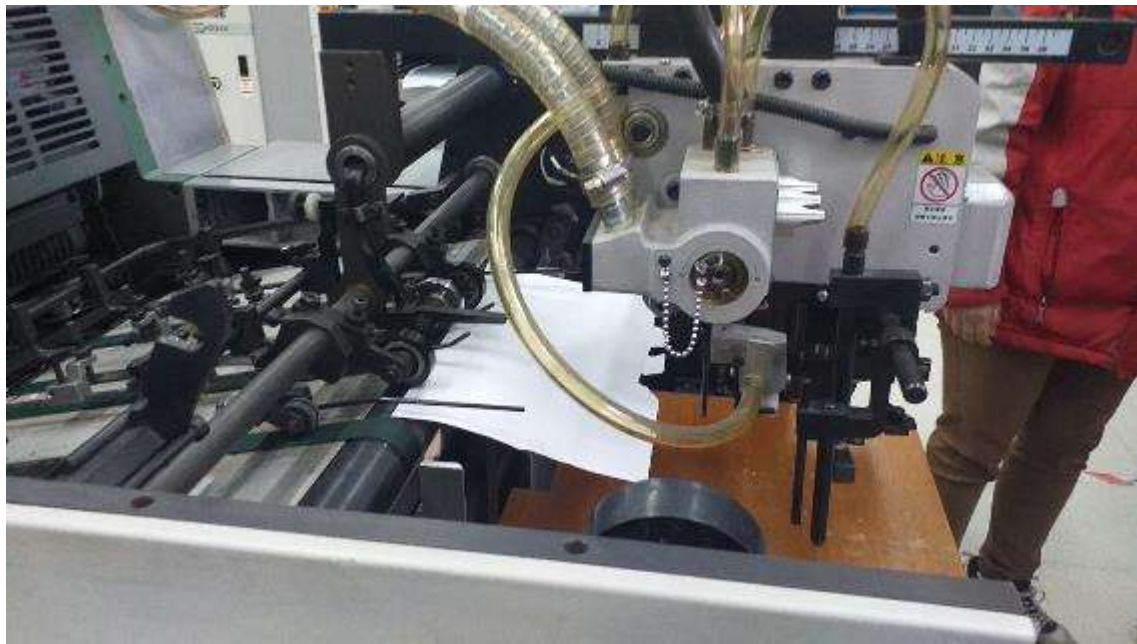
8:45h

Visita al taller

Fotos:









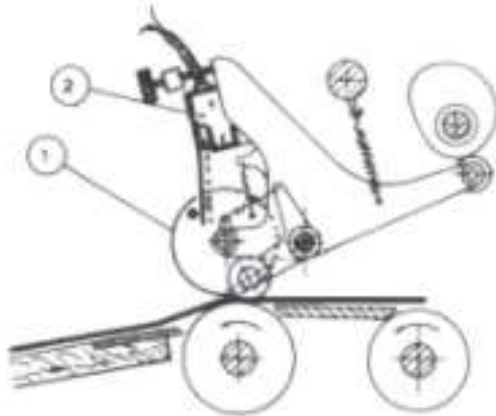


Mesa con pinzas:

- Consta: tablero plano, metálico, inclinación hacia el movimiento máquina,
- Medio están las pinzas.

Pinzas de transporte:

- se trabaja entre dos o cuatro pinzas equidistantes del centro (según la medida de la máquina).

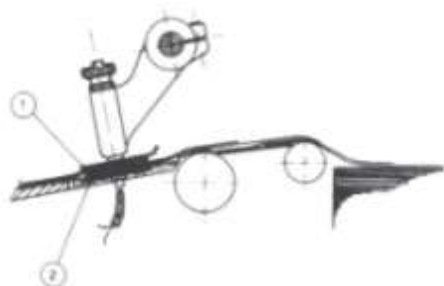


Disparador mecánico:

1. polea, graduable manualmente, comprueba cada vez la entrada de hojas.
2. Si el grueso es superior al graduado, hace actuar otra polea con un contacto electrónico que detiene el marcador y la mesa de marcar.

Pinzas de transporte:

- Se trabaja entre dos o cuatro pinzas equidistantes del centro (según la medida de la máquina).



Disparador electrónico:

- Se gradúa con un potenciómetro eléctrico.
- Funciona con dos placas, una encima y la otra debajo de los papeles
 - Forman armaduras de un condensador eléctrico.

Al pasar una hoja demás, aumenta la capacidad del condensador alterando un relé que para el marcador y la mesa de marcar.

9:17h presentación del video de la alumna Yi

9:22: presentación de la actividad 605: El Mercado
Insistencia en el orden y la limpieza

9:27h: trabajo en el taller