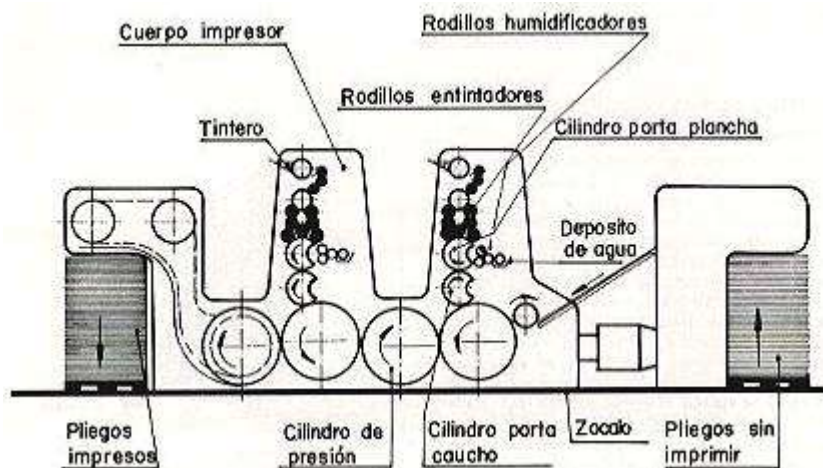




01/02/2022

ZONA DE TRANSMISIÓN



Transmisión

- transporte de la hoja - marcador - mesa receptora de la salida.
- Se realiza: pinzas - sujeta la hoja / montadas en unas barras / cantidad tamaño de la máquina.
- Perfecta, es necesario:

a) Distancia radial entre los soportes que mueven (enviar y reciben el papel) sean igual al grueso o que se gradúen

b) El papel nunca ha de quedar suelto. Las pinzas se abrirán al ser sujetado por las pinzas receptoras.

Pinzas que realizan estas operaciones son:

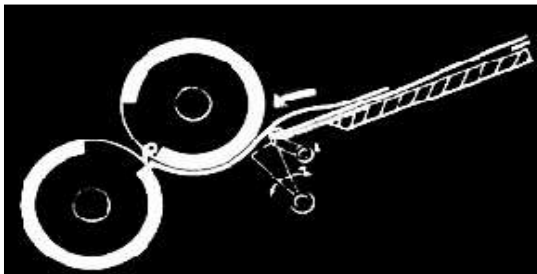
3.5.1. Pinzas oscilantes (abanico).

1. Luego del marcado las pinzas oscilantes toman el pliego entregándolo a las pinzas del cilindro impresor.
2. Estructura del conjunto: rígida sin exceder en su peso, limitar las aceleraciones, evitar vibraciones.

Sistemas más usuales

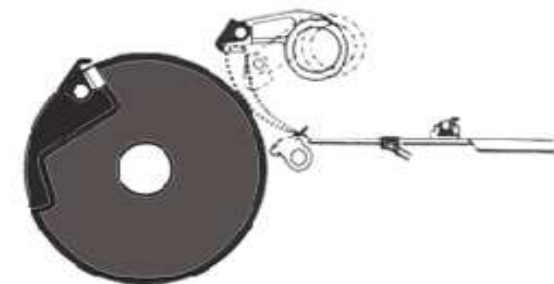
Pinzas oscilantes de simple balancín:

Trabajan por la parte inferior
Un solo movimiento de oscilación.



Pinzas oscilantes de doble balancín:

doble movimiento de oscilación,
movimiento de retorno más elevado,
ligero desplazamiento evitando el
contacto con el cilindro impresor.



3.5.2. Elementos de transferencia.



Tambor de entrada:

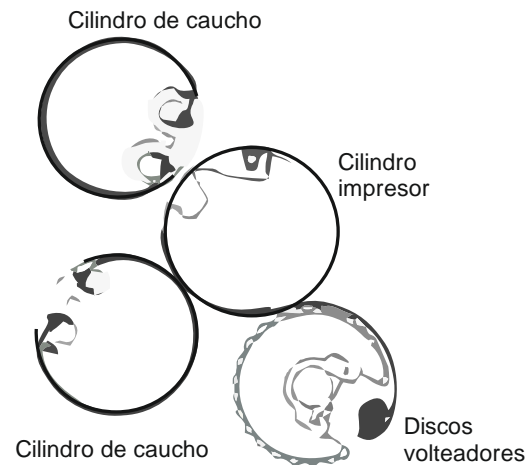
Envía al cilindro impresor la hoja recogida de las pinzas oscilantes (trabajo por inferior).

Suele ser excéntrico evitando contacto con pinzas oscilantes simple balancín cuando vuelven al registro.

Tambor de transferencia:

Envía la hoja entre los diversos elementos impresores. son fabricados con materiales ligeros. transporte sin rozaduras, abolladuras ni desplazamientos, mal registro:

- Discos volteadores
- Soportes desplazables
- Tambores neumáticos
- Sistema super Blue (revestimiento anti tinta)



Esquema del tambor neumático



Cadenas y barras porta pinzas

Las cadenas y las barras porta pinzas (porta hojas)

Grupos de pinzas montadas en bastidores movidos por cadenas.

Grupos impresores de cinco cilindros. Misma función que los tambores de transferencia

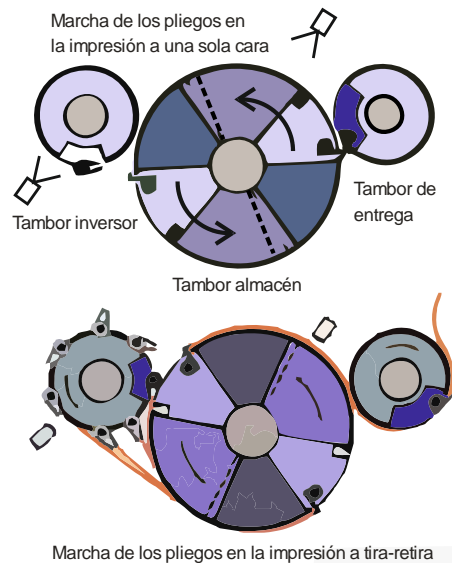
Los estiramientos de las cadenas no influyen en el registro ya que en la transferencia al carro porta pinzas se bloquea

Dispositivo de volteo.

Tambor de transferencia normal o invertirla variando el borde de la pinza.

En la impresión de cara y retirada el pliego es liberado por la salida del pliego, basculando 180°

Al pasar al cilindro de contrapresión siguiente, el pliego invertido es impreso por la retirada



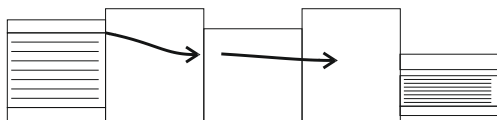
Grupo de salida

Clases y componentes.

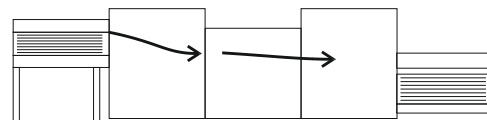
Salida es la acomodación del pliego en la mesa receptora, una vez salido y liberado del último cuerpo impresor.

En máquinas de medida media y pequeña: pila baja;

En medidas grandes: pila alta.



Pila baja



Pila alta

En las máquinas de pequeño offset o de oficina

De bandeja: lengüetas o con dos poleas.

Por cadenas o barra porta pinzas.

Rodillo de aspiración:

serie de ruedas agujereadas, con boca de aspiración para sujetar las hojas por la parte posterior cuando es liberado por las porta pinzas, son móviles lateralmente para buscar zonas sin tinta.

Ventiladores



Excéntrica de regulación del punto de caída de la hoja

Según las máquinas existen otros elementos exclusivos

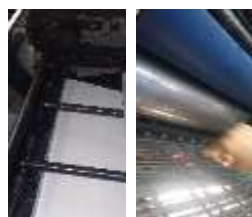
1. Brazos oscilantes para la recepción de la hoja.
2. Sistema de reducción de la velocidad de llegada de los pliegos (porta pinzas).
3. Aplanador de pliegos

Sistemas antirepintado

Sistemas de secado acelerado.

Secado acelerado con radiación ultravioleta

8:48 Salida taller
Fotos



Super blue entre cuerpos de impresión,
los tambores neumáticos entre cuerpos de impresión y la salida de la maquina

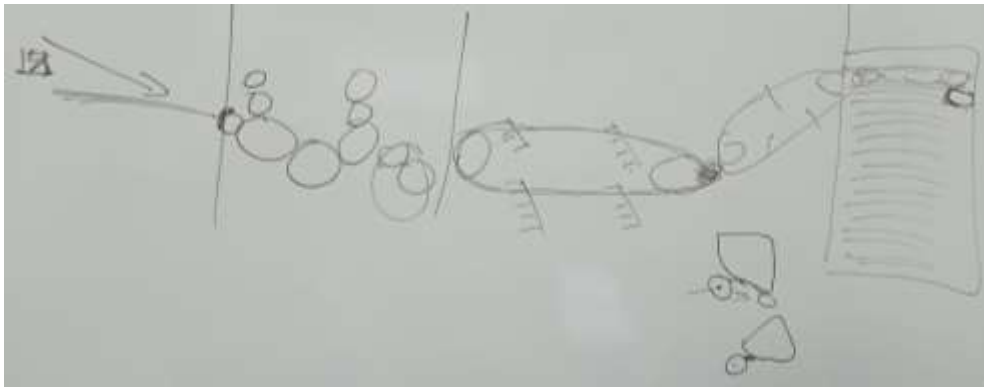
jueves 17

viernes 18 trabajo en el taller

Martes 22/02/2022

8:08hs

1. Introducción, las fichas de entrega de los trabajos
2. Repaso volteos, zona de la máquina, cuerpos necesarios, partes del volteo
3. Información sobre la ficha y los requerimientos de evaluación
4. Nuevo tema grupo de salida: paso de papel completo, cadenas porta pinzas,
5. Dibujo de la pizarra



6. Grupos o componentes:

- a. Salida de recepción del pliego del ultimo tambor de transferencia hasta
- b. De pila alta o de pila baja
- c. Ventajas de pilas altas proveen de ms papel a la maquina
- d. Pequeño offset, de bandeja
- e. Cadenas porta pinzas, sujetan y depositan el pliego en la mesa
- f. Mesa de salida: el emparejador móvil, son las piezas que igualan la pila
 - i. Escuadras igualadoras parecidos a los emparejadores móviles. Igualan el papel. Evitar repintes, y que lograr q quede cuadrada la pila
 - ii. Como se regulan:
 - iii. Rodillos de aspiración
 - iv.

24/02/22 trabajo de taller

25/ 02/22. Prueba Unidad 6 y trabajo en el taller